

# Oneman Twin Bandsaw FS-12TWL-III

## Двойной ленточнопильный станок для продольной распиловки



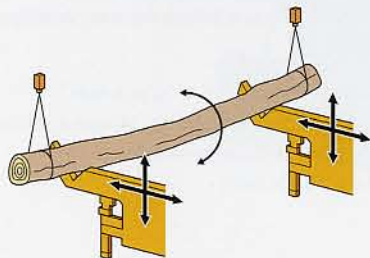
Original Charger, Resulting in High Efficient and Substantial Labor Savings

A log supplied from the stop-and-loader is trued up to the edge by the hourglass type live roller, turned by the 2-row charger and centered automatically. The log diameter is measured by the laser sensors commands of the sawing pattern, set-works and sorting are memorized.

Center Chuck Type Carriage (with 90 turning system)

When the log is shifted from drum sawing to square sawing, it is turned at the right angle with the log chucked, which does not cause the out-of-center and results in high yield and high efficient rates.

After the center chuck the bottom of the log is supported by the deck steadily, effect stable sawing.



Контроль над процессом обработки микрокомпьютером

Настройка пильного полотна, возвратно поступательные движения тележки подачи воспроизводятся согласно введенным заранее данным в компьютере, что помогает оператору станка рационально использовать время для подготовки к следующему процессу обработки.

Высокая точность и эффективность обработки благодаря компьютерной системе контроля

Компьютер способен запоминать до 5 разных вариаций центрирования, все данные можно легко контролировать на экране компьютера в электронном виде.

Процесс отрезки горбыля и распиловка бревна так же вносится в память как поочередный процесс обработки.

При обработке горбыля 6 позиций памяти сортировки древесины.