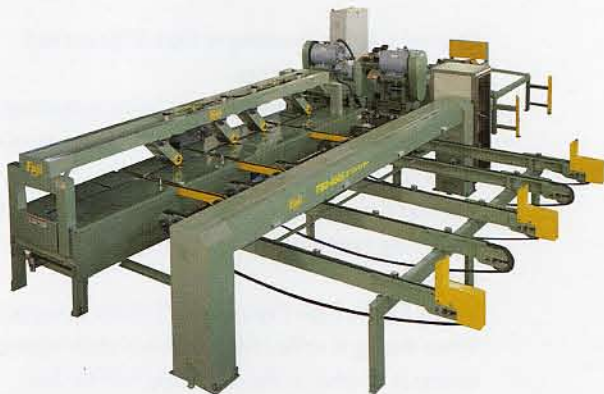


Edger Optimizer FE0-4505

Обрезной станок с оптимизатором



For timbers to be fed into an edger, a non-contact sensor judges the profile (width, thickness and edge shape) when they pass through the lower part of the Optimizer. Then the system instantaneously determines the conversion pattern of timber to attain the highest yield out of the products previously registered for specified production. Thereby edger operation is carried out being attended by no people. The edger processes, for instance, 6,300 pieces of 4 m timber in seven hours (7 h).

В станок подается необрезная доска, перед обработкой доска проходит через лучи сенсора, который определяет форму и контур доски (ширина, толщина, края). Затем автоматически определяет и подбирает оптимальную обработку каждой заготовки исходя из заранее введенных необходимых данных конечного продукта.