

# Swing Saw CCS-18

## Высокоскоростной маятниковый торцовочный станок

The High-speed Swing Saw is a high-speed cut saw developed to carry out cross cutting of timber into any required size correctly and quickly. Enter any required size with the ten-key on an operation panel. (Data up to 12 cuts can be saved.)

When a log is carried into the feed part of swing saw, the first phototube installed on this machine closes and simultaneously rotate a spike roller to control acceleration and deceleration of the log.

Then the second phototube operates encoders to make the spike roller control the log as "low-speed -> high speed -> low-speed -> stop" until the preset size is given.

The spike roller control operation as above to attain the any required size. It takes in several seconds only to cut the log. Data for head and end chipping are also preset.

Данные тарцовки бревна вводятся на пульте управления станка (возможно внести в память до 12 видов тарцовки)

При подачи бревна к пильному диску установленный в станке первый фотоэлемент дает сигнал с помощью которого валцы с шипами зажимают бревно и одновременно начинают вращаться. Понижение или повышение скорости регулируется.

Второй фотоэлемент приводит в работу энкодер и регулирует работу валцов с шипами (медленно->быстро->медленно->стоп).

Скорость валцов регулируют скорость и данные тарцовки.

Бревно может быть растарцованно за считанные секунды.

Так же можно производить отпил вершук и краев бревен

